

# WASSERSACKROHRE

## handelsüblich und nach DIN 16 282



DRUCK & TEMPERATUR

Wassersackrohre schützen Druckmessgeräte vor Pulsationen des Messstoffes und vor zu starker Erwärmung. Das Wassersackrohr wird unmittelbar am Anschlusszapfen des Druckmessgerätes oder an dem darunter angebrachten Absperrorgan (Hahn oder Ventil) montiert. Im Wassersackrohr bildet sich ein Kondensat, das ein Eindringen des heißen Messstoffes in das Druckmessgerät verhindert. Es empfiehlt sich, vor Inbetriebnahme der Druckleitung kühlende Sperflüssigkeit in das Wassersackrohr einzufüllen.

### Optionen

Sondergewinde  
für Sauerstoffeinsatz  
weitere Materialien siehe Preisliste



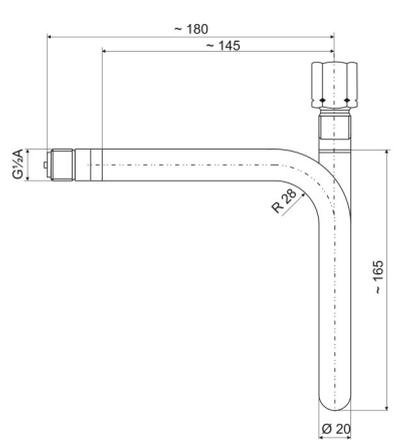
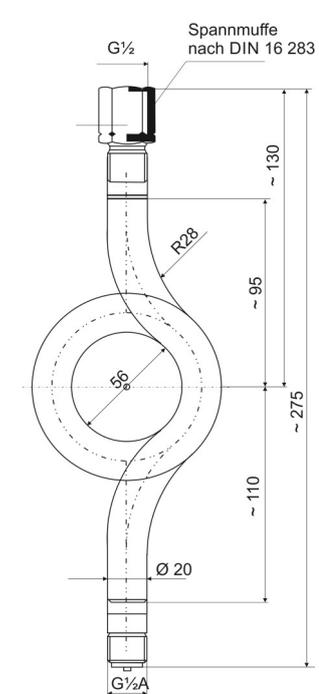
Kreis-Form für vertikale Druckentnahme



U-Form für horizontale Druckentnahme

| Ausführung                                  | nach DIN 16 282                                     |         |                  |         |
|---|---|---------|------------------|---------|
|   | U-Form Form B                                       |         | Kreisform Form D |         |
| Artikelnummer                               | 92 15 2   | 92 15 3 | 97 15 2          | 97 15 3 |
| Werkstoff                                   | St.35.8   | 1.4571  | St.35.8          | 1.4571  |
| Austritt                                    | Spannmuffe G1/2 B                                   |         |                  |         |
| Eintritt                                    | ohne Gewinde / Anschweißende                        |         |                  |         |
| Maximale Betriebstemperatur / Betriebsdruck | 120°C / 100 bar<br>300°C / 80 bar<br>400°C / 63 bar |         |                  |         |
| Maßbilder<br>Maßangaben in mm               |   |         |                  |         |

Baureihe 90, 91, 92, 95, 96, 97

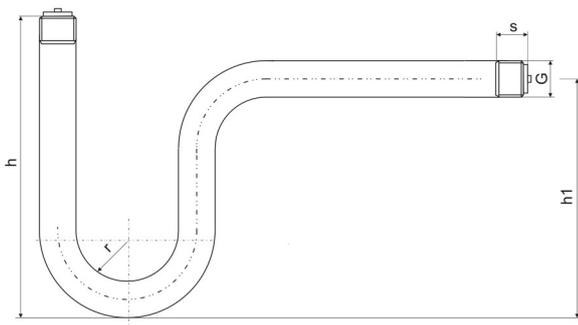
| Ausführung                                  | ähnlich DIN jedoch mit Anschlussgewinde  |                |  |                |
|---|--|----------------|--|----------------|
|   | U-Form Form A  |                | Kreisform Form C   |                |
| Artikelnummer                               | <b>91 15 2</b>   | <b>91 15 3</b> | <b>96 15 2</b>   | <b>96 15 3</b> |
| Werkstoff                                   | St.35.8  | 1.4571         | St.35.8  | 1.4571         |
| Austritt                                    | Spannmuffe G1/2 B  |                |  |                |
| Eintritt                                    | Zapfen G1/2A   |                |  |                |
| Maximale Betriebstemperatur / Betriebsdruck | 120°C / 100 bar<br>300°C / 80 bar<br>400°C / 63 bar                                |                |  |                |
| Maßbilder<br>Maßangaben in mm               |  |                |  |                |

**Ausführung handelsüblich**

| U-Form                              | Anschlussgewinde   |                    | Betriebsdruck (bar) | Werkstoff | Maßangaben in mm |     |     |      |      | Artikel-Nr.    |                |
|-------------------------------------|--------------------|--------------------|---------------------|-----------|------------------|-----|-----|------|------|----------------|----------------|
|                                     | Eintritt           | Ausgang            |                     |           | h                | h1  | l   | r    | s    |                |                |
| Gewinde direkt auf Rohr geschnitten | G1/4               | G1/4               | 25                  | St33      | 170              | 130 | 225 | 22,5 | 26,5 | 13             | <b>90 06 2</b> |
|                                     | G1/2               | G1/2               | 25                  | St33      |                  |     |     |      | 17   | <b>90 15 2</b> |                |
|                                     | G1/2               | G1/2               | 25                  | St33      |                  |     |     |      | 17   |                |                |
|                                     | G1/2               | G1/2 <sup>1)</sup> | 160                 | St35.8    |                  |     |     |      | 20   |                |                |
|                                     | ohne <sup>2)</sup> | G1/2 <sup>1)</sup> | 25                  | St33      |                  |     |     |      | -    |                |                |

1) Spannmuffe nach DIN 16 283

2) zum Anschweißen vorbereitet



| Kreis-Form                          | Anschlussgewinde |                    | Betriebsdruck (bar) | Werkstoff | Maßangaben in mm |     |     |     | Artikel-Nr.    |
|-------------------------------------|------------------|--------------------|---------------------|-----------|------------------|-----|-----|-----|----------------|
|                                     | Eintritt         | Austritt           |                     |           | D                | h   | h1  | s   |                |
| Gewinde direkt auf Rohr geschnitten | G1/4             | G1/4               | 25                  | St33      | 64               | 240 | 120 | 13  | <b>95 06 2</b> |
|                                     | G1/2             | G1/2               | 25                  | St33      | 56               |     |     | 17  | <b>95 15 2</b> |
|                                     | G1/2             | G1/2 <sup>1)</sup> | 25                  | St33      |                  |     |     | 250 |                |
|                                     | G1/2             | G1/2 <sup>1)</sup> | 160                 | St35.8    |                  |     |     | 275 | 20             |

1) Spannmuffe nach DIN 16 283

