

DIESELABGAS-THERMOMETER mit starrer Verbindung Anschlusslage unten oder hinten

Nenngrößen 63, 80, 100
Genauigkeit Klasse 1

Dieselabgasthermometer werden zur Messung der Abgas- und Kühlwassertemperaturen an Dieselmotoren eingesetzt. Serienmäßig sind diese Thermometer mit hochviskosem Silikonöl gefüllt, um den hohen mechanischen Belastungen und technischen Anforderungen Stand zu halten. Zur Erhöhung der Lebensdauer sollen Sie immer mit einem Schutzrohr eingesetzt werden.

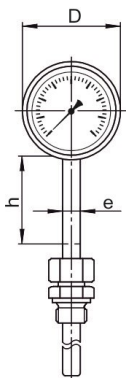


Baureihe	37			38			Optionen
Nenngröße	63	80	100	63	80	100	
							
Bauform	starre Verbindung						
Anschlusslage	radial unten			hinten zentrisch			radial bei 3:00, 9:00, 12:00 oder Einbaulage abweichend von senkrecht (90°C)
Genauigkeit	Klasse 1						
Anzeigebereiche	0-120°C oder 50-650°C						
Messsystem	mit Stickstofffüllung (Inertgas, physiologisch unbedenklich)						
Fühler	CrNi-Stahl 1.4571, max. stat. Betriebsdruck 25 bar						
Fühlertypen (Mantelfühler)	G1.5 G3.5 G5.5	ohne Verschraubung, glatter Fühler Überwurfmutter Außengewinde/Klemmverschraubung (Stahl verzinkt)				Fernleitung: 1 m CrNi-Stahl Ø 2 mm mit Bruchschutzhülsen an beiden Enden Fernleitungslänge wählbar von 1 m bis 15 m	
Fühlerdurchmesser	F = 10, 12 oder 13 mm						
Fühlerlängen	150 (=L _{min} - Mindestfühlerlänge), 200, 250, 300, 400 mm						
Gehäuse	mit polierten Bördelring CrNi-Stahl 1.4301						
Gehäusefüllung	Silikonöl						
Schutzart	IP65 nach DIN EN 60 529/IEC 529						
Zeigerwerk	Messing / Neusilber						
Zeiger	Aluminium schwarz						
Zifferblatt	Aluminium weiß, Schrift und Skale schwarz						
Sichtscheibe	Instrumentenglas						Sicherheitsglas bei NG 80 und NG 100
Anzeige Korrektur	durch Schraube von außen (±6%)						

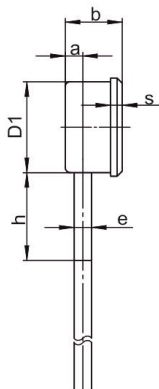
Baureihe 37, 38

Baureihe 37 NG 63 (Anschluss unten)

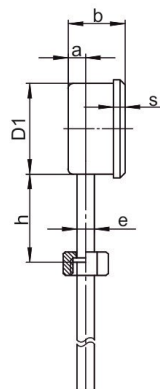
Fühlertyp G5.5



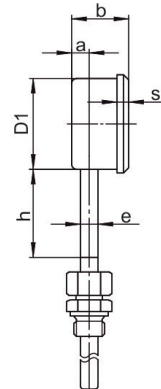
Fühlertyp G1.5



Fühlertyp G3.5

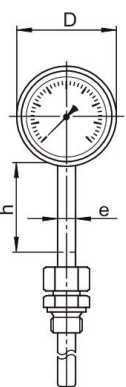


Fühlertyp G5.5

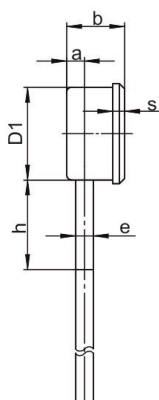


Baureihe 37 NG 80 und NG 100 (Anschluss unten)

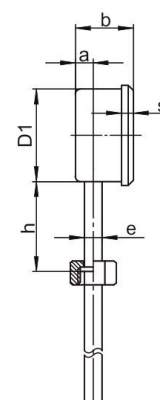
Fühlertyp G5.5



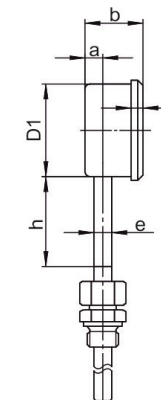
Fühlertyp G1.5



Fühlertyp G3.5

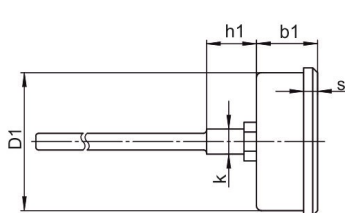


Fühlertyp G5.5

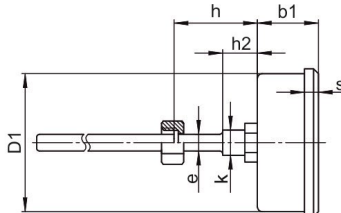


Baureihe 38 NG 63, NG 80 und NG 100 (Anschluss hinten)

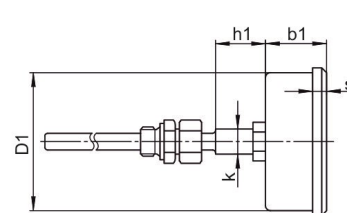
Fühlertyp G1.5



Fühlertyp G3.5



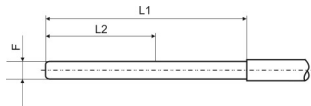
Fühlertyp G5.5



Typ	NG	D	D1	a	b	b1	e	h	h1	h2	k	s	Gewicht ¹⁾ in kg
37	63	67	62	12	39	-	12	60	-	-	-	8	ca. 0,33
37	80	86	79	15	42	-	12	60	-	-	-	8	ca. 0,50
37	100	106	99	15	43	-	12	60	-	-	-	10	ca. 0,70
38	63	67	62	-	-	39	12	-	34	25	9	8	ca. 0,33
38	80	86	79	-	-	42	12	-	34	25	9	8	ca. 0,50
38	100	106	99	-	-	43	12	-	34	25	9	10	ca. 0,70

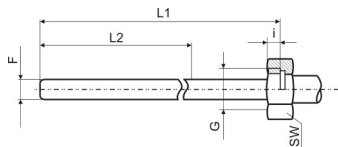
**Fühler-
typ** **Bezeichnung** **Fühlerform nach**
G1.5 ohne Verschraubung, **DIN 13190**
glatter Fühler Form 1

Gewinde - Maßangaben in mm



**geeignete
Schutzrohrtypen**

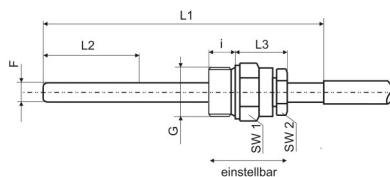
G3.5 **Überwurfmutter** **Form 5**



G	SW	i
G1/2	27	10
G3/4	32	12
M20 x1,5	27	10
M27 x 2	32	12

Form 4.1
Form 4.1F
Form 8
Form 9

G5.5 **Außengewinde/
Klemmverschraubung** **Form 2**



G	SW1	i
G1/2B	27	14
G3/4B	32	16
M20 x1,5	27	14
M27 x 2	32	16

Form 4
Form 4F
Form 6 und 7

Fühler Ø	SW2
10	19
12	22
13	24

Die **Mindestlänge Lmin/L1min** ist die kleinste realisierbare Fühlerlänge **Länge: 150 mm**

Die **aktive Fühlerlänge L2** ist der temperaturempfindliche Teil des Fühlers. **Länge: 80 mm**